

## **Инструкция по эксплуатации паяльной станции LUKEY-850+.**

### **1. Общие сведения о паяльной станции:**

#### **Технические характеристики:**

Напряжение: 220В/110В переменного тока.

Потребляемая мощность: 320Вт

Тип компрессора: диафрагменный

Воздушный поток: 24 л/мин. (макс.)

Диапазон температур: 150 °С – 480 °С

#### **Функции паяльной станции:**

- Паяльная станция оснащена эффективной системой контроля температуры. Вы можете легко регулировать температуру, отображаемую на цифровом дисплее. Паяльная станция быстро нагревается.
- Антистатическое исполнение.
- Благодаря бесконтактной пайке компоненты не перегреваются.
- Вы можете устанавливать температуру и силу воздушного потока в широком диапазоне. Также в зависимости от применения могут использоваться разные насадки для термовоздушной пайки.
- После отключения питания устройство переходит в режим автоматической продувки холодным воздухом с целью охлаждения нагревательного элемента и рукоятки термофена.

#### **Применение:**

- Применяется для монтажа и демонтажа электронных компонентов в корпусах (SOP, QFP, BGA, PLCC и др.).

#### **Дополнительные аксессуары:**

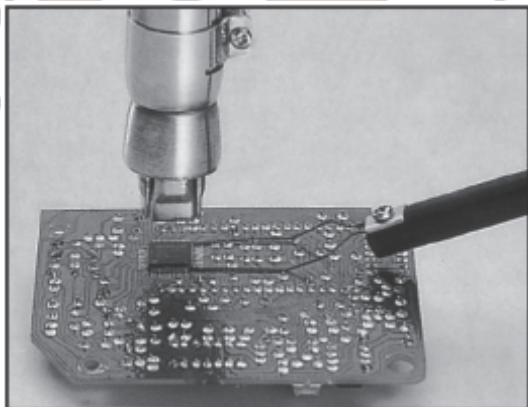
- Проволочная вставка к захвату.....1 шт.
- Захват.....1 шт.

### **2. Порядок использования:**

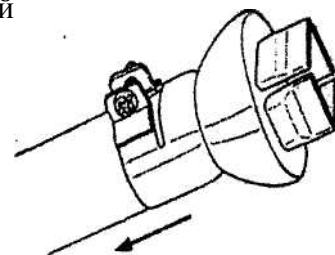
#### **Подготовка к использованию:**

- Выбрать проволочную вставку к захвату, подходящую по размеру к микросхеме. Может понадобиться маленький проволочный захват (14 мм) или большой проволочный захват (30 мм).
- Выбрать насадку с соплом, подходящим по размеру к микросхеме.
- Ослабить винт на насадке.
- Установить насадку, как показано на рисунке.
- Затяните винт.

#### **Демонтаж микросхем:**

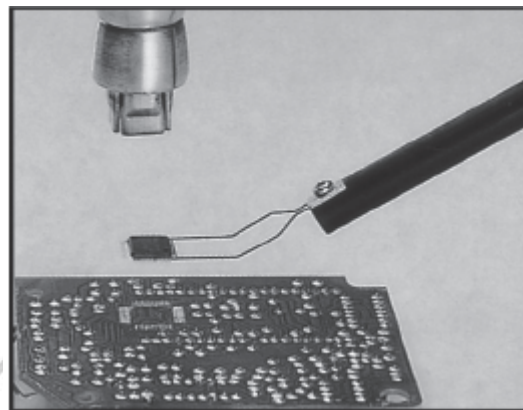


- Подключите шнур питания. При этом активизируется функция продувания холодным воздухом, а нагревательный элемент будет оставаться холодным.
- Включите питание. Загорится лампочка индикатора и активизируется нагрев нагревательного элемента.
- Отрегулируйте скорость воздушного потока и температуру. После установки величин скорости воздушного потока и температуры следует немного подождать, прежде чем температура стабилизируется в диапазоне от 300 до 350°С. При использовании одиночного сопла регулятор скорости потока воздуха



следует установить в положения 1—5, при использовании других типов насадок — в положения 4-7. Если рабочая температура превышает 450°C, то регулятор скорости потока воздуха следует установить в положение 4.

- Установите проволочный захват под выводы микросхемы. Если ширина захвата не соответствует размеру микросхемы, его следует слегка подогнуть.
- Расплавьте припой. Удерживайте паяльник таким образом, чтобы сопло располагалось прямо над микросхемой, но ни в коем случае не касалось ее выводов.
- Удаление микросхемы. После того как припой расплавится удалите микросхему подняв проволочный захват.
- Отключите питание. После отключения питания устройство переходит в режим автоматической продувки холодным воздухом с целью охлаждения нагревательного элемента и рукоятки паяльника. Не отключайте шнур питания до завершения этой процедуры. Если не планируется дальнейшее использование прибора в течение продолжительного времени, выньте шнур питания из розетки.



- После снятия микросхемы удалите остатки припоя с помощью тампона или демонтажного инструмента.

**Примечание:** При демонтаже микросхем типоразмеров SOP или PLCC вместо проволочного захвата можно пользоваться пинцетом или другими приспособлениями.

#### Пайка микросхем:

- Нанесите необходимое количество паяльной пасты и установите компонент на печатную плату.
- Прогрейте монтируемое устройство (рис. 1)
- Пайка. Равномерно нагрейте выводы микросхемы (рис. 2).

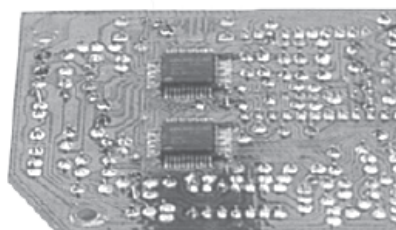


Рис.1

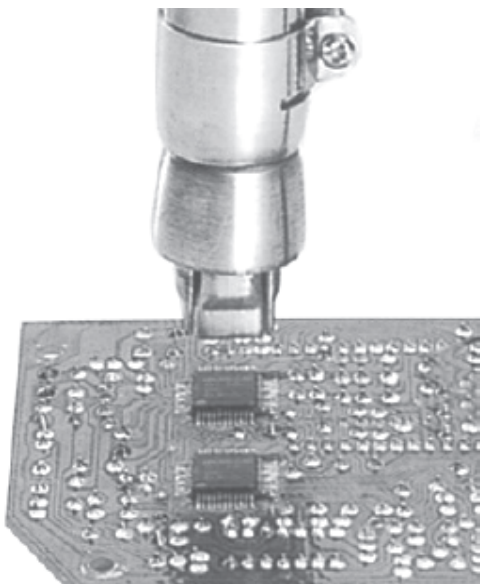


Рис.2

- Промывка. После завершения пайки смыть остатки припоя. Возможно появление дефектов пайки (напр., шариков припоя или перемычек). Поэтому рекомендуется тщательно контролировать качество пайки.

### 3. Меры безопасности:

- При наладке сопла не закручивайте его слишком сильно, не разрешается использовать при этом плоскогубцы.
- Если температура превышает определенный лимит, то происходит отключение прибора в целях безопасности. При достижении температурой безопасного уровня питание прибора возобновляется.

Отключите питание и дождитесь, пока паяльник остынет. После этого необходимо понизить температуру или повысить поток воздуха. Если не планируется дальнейшее использование прибора в течение продолжительного времени, выньте шнур питания из розетки.

- Не используйте станцию вблизи горючих газов, бумаги или других легковоспламеняющихся материалов. И сопло, и нагретый воздух имеют очень высокую температуру и могут вызвать ожоги. Не прикасайтесь к трубке нагревателя и не направляйте воздушный поток на кожу. В начале работы из паяльника может выделяться дым, но он вскоре должен исчезнуть.
- В процессе нагрева горит светодиодный индикатор.
- После выключения питания прибор продувает холодный воздух через трубку нагревателя. Не вынимайте штекер шнура питания из розетки до окончания процесса охлаждения.
- Не допускайте падения прибора. Трубка нагревателя содержит кварцевое стекло, которое может быть повреждено в результате падения прибора или резкого удара.
- Не разрешается демонтировать компрессор.
- Если не планируется дальнейшее использование прибора в течение продолжительного времени, выньте шнур питания из розетки.
- Если температура превышает 350°C, то необходимо чтобы ручка контроля температуры находилась в положении 3-8.
- Если рабочая температура превышает 450°C, то необходимо чтобы ручка контроля температуры находилась выше 4.

### 4. Замена нагревательного элемента:

- Ослабьте винт, сдвиньте трубку.
- Выверните 3 винта, скрепляющих рукоятку паяльника (рис. 1 (1,2,3)) и сдвиньте трубку шнура.

- Вскройте рукоятку паяльника. Отсоедините провод заземления (рис. 2 (1)) и снимите трубку нагревателя. В трубке нагревателя установлены кварцевое стекло и тепловая защита. Не роняйте и не теряйте трубку.
- Снимите нагревательный элемент. Ослабьте кабель (рис.2 (2)) и снимите нагревательный элемент.
- Вставьте новый нагревательный элемент. Будьте осторожны, чтобы не поцарапать нагревательный элемент. Подсоедините разъем. Вставьте трубку нагревателя и подсоедините провод заземления. Соберите рукоятку паяльника (в обратном порядке), совместив при этом выступ на рукоятке с отверстием на трубке нагревателя.

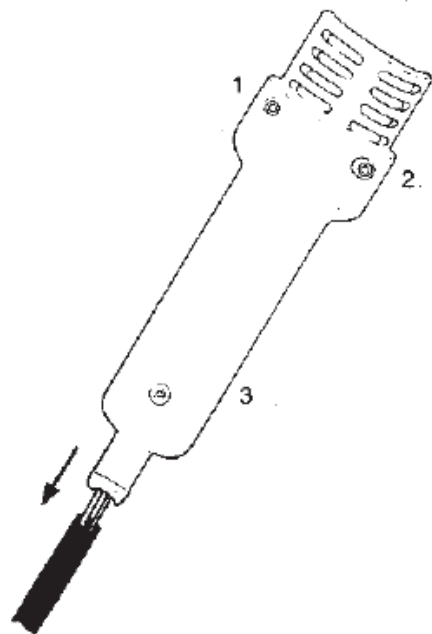


Рис.1

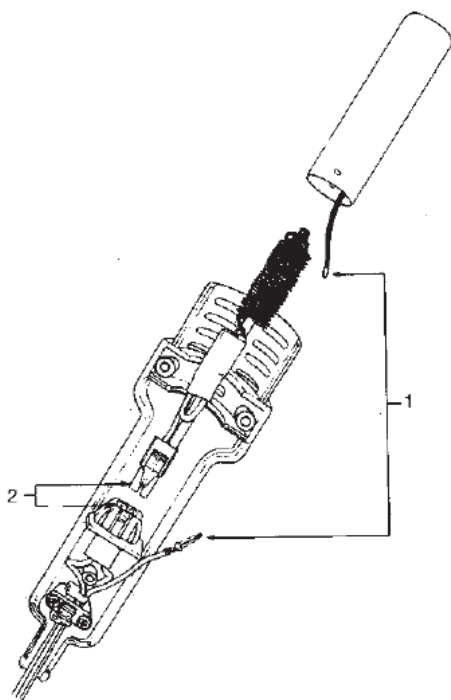


Рис.2

## 5. Технические характеристики:

|        |     |
|--------|-----|
| Модель | 850 |
|--------|-----|

Приведенные ниже технические характеристики могут меняться.

Станция:

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Потребляемая мощность | 320Вт (если переключатель питания находится в положении OFF, то 2 Вт.) |
| Компрессор            | диафрагменный  |
| Воздушный поток       | 24 л/мин. (макс.)  |
| Внешние габариты (мм) | 187 (Ш)×135 (В)×245(Г)   |
| Вес                   | Приблизительно 4 кг.   |

Паяльник:

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Потребляемая мощность | 100, 110, 220-240В\300Вт<br>120В\300Вт.   |
| Диапазон температур   | 150 °С – 500 °С (при использовании А1126) |
| Длина                 | 196 мм.                                   |
| Вес                   | 120г.                                     |

Станция:










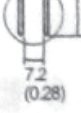









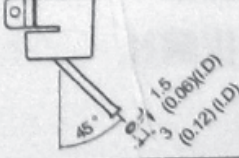
| №      | Название                          |
|--------|-----------------------------------|
| A1143B | Насадка на сопло                  |
| A1145B | Насадка на сопло                  |
| A1145B | Насадка на сопло                  |
| A1146B | Насадка на сопло                  |
| V1438  | Захват (S) (L)                    |
| V1439  | Проволочная вставка к захвату (S) |
| V1440  | Проволочная вставка к захвату (L) |

Примечание:

Если Вы заказываете запасные части, то необходимо различать номер части.

|  |          |
|--|----------|
| Светодиодная лампа (поток воздуха лампы нагрева) | NO.B1854 |
| Блокировка для печатной платы                    | NO.B1114 |
| Сопло  | NO.B1856 |

## 6. Дополнительные части к станции:

|      |   |  |  |   |  |  |
|------|---|--|--|---|--|--|
| QFP  | <b>A1124</b><br>Single  | <b>A1125</b><br>QFP 10 x10<br>(0.39X0.39)  | <b>A1126</b><br>QFP 14 x14<br>(0.55X0.55)  | <b>A1127</b><br>QFP 17.5 x17.5<br>(0.68X0.68)   | <b>A1128</b><br>QFP 14 x20<br>(0.55X0.78)  | <b>A1129</b><br>QFP 28 x28 (1.1x1.1)   |
|      |                | <br>φ2.5 (I.D.)<br>(0.09) | <br>10.2 (0.4)  | <br>15.2 (0.6)   | <br>19.2 (0.76)   | <br>28.2 (1.11) |
| SOP  | <b>A1130</b><br>Single  | <b>A1131</b><br>SOP 4.4X10(0.17X0.39)  | <b>A1132</b><br>SOP 5.6X13(0.22X0.51)  | <b>A1133</b><br>SOP 7.5X15 (0.3X0.59)   | <b>A1134</b><br>SOP 7.5X18 (0.3X0.7)   |  |
|      |                | <br>φ4.4 (I.D.)<br>(0.17) | <br>15.0 (0.59) | <br>7.2 (0.28)  | <br>19.0 (0.75) |  |
| PLCC | <b>A1135</b><br>PLCC 17.5 X 17.5 (0.68 X 0.68)<br>(44 Pins)                                     | <b>A1136</b><br>PLCC 20 X 20 (0.78 X 0.78)<br>(52 Pins)  | <b>A1137</b><br>PLCC 25 X 25 (0.98 X 0.98)<br>(68 Pins)  | <b>A1138</b><br>PLCC 30 X 30 (1.18 X 1.18)<br>(84 Pins)   |  |  |
|      |                | <br>18.5 (0.73)           | <br>21 (0.83)   | <br>26 (1.02)  | <br>31 (1.22)   |  |
|      | <b>A1139</b><br>PLCC 73 X 125 (0.29 X 0.49)<br>(18 Pins)  | <b>A1140</b><br>PLCC 11.5 X 11.5 (0.45 X 0.45)<br>(28 Pins)  | <b>A1141</b><br>PLCC 11.5 X 14 (0.45 X 0.45)<br>(32 Pins)  | <b>A1142</b><br>Bent Single 1.5 X 3 (0.06 X 0.12)   |  |  |
|      | <br>14 (0.55) | <br>13 (0.51)            | <br>13 (0.51)  | <br>1.5 (0.06)(I.D.)<br>0.8 (0.03)<br>18 (0.07)<br>Air Flow (all Nozzles) |  |  |